

PROTEC OPTIMAX C-1

Kezelési leírása

TECHNIKAI ADATOK

Filmtovábbítás:	Hengersoros filmtovábbító rendszer
Filmméreték:	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Általános lap és rollfilm 35,8 cm szélességig. ❖ Rollfilm vezetőfilmmel 70 mm-től. ❖ Legkisebb filmformátum 10x10cm. ❖ Mammográfias film. ❖ Grafikai és rtg rollfilm: (HxSzxM) 35x13x12 cm-es kazettából
Kapacitás:	118 db 24x30 cm film/óra
Film kidolgozási idő:	<ul style="list-style-type: none"> ❖ 90 s standard modell ❖ 165 s mammográfias modell ❖ Opció: 105s, 118s, 135s, 143s,
Film haladási sebessége:	50 cm/perc
Előhívási idő :	28 s standard, 45 s mammográfias változat (165 s)
Tartályok úrtartalma:	Hívó-fixáló-víz: 5-5-5 liter
Keringetési rendszer:	Hívó és fixáló egyaránt, szivattyúval.
Regenerálás:	automatikus, a filmérzékelő által szabályozva, arányosan a film hosszával.
Hívó hőmérséklete:	28 - 37 °C között szabályozható
Fixáló hőmérséklete:	A hívó hőmérsékletéhez igazítva, hőcserélő által.
Víz csatlakozás:	Nyomás 2-10 bar (29-145 psi), a hőmérséklet 5-30 °C között.
Vízszükséglet:	1.9 liter/perc, csak előhívás közben
Zajszint:	58 dB
Hőkibocsátás:	Stand-by: 0,1 kJ/s Hívás közben: 1,4 kJ/s
Környezeti feltételek:	A helyiség szellőztetett legyen, a hőmérsékletnek alacsonyabbnak kell lenni a hívó hőmérsékleténél. Páratartalom 40-70%.
Áramforrás:	220-240 V AC, 8,8A, 50 Hz
Teljesítményfelvétel:	Stand-by: 0,12 kWh Hívás közben: 1,40 kWh
Súly:	Üresen: 35 kg Feltöltve: 50 kg
Méreték, helyigény	77 x 59 x 42* cm (*A magasság az állvánnyal együtt 112 cm). Helyigény 0,45 m ² .

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Az előhívó berendezés biztonságos működése érdekében a felszereléskor és működtetéskor mindig tartsa be a kezelési utasításban előírtakat.

Az előhívó és fixír oldatot kezeljük mindig a gyártó utasításának megfelelően. Általánosságban elmondhatjuk, hogy a nem hígított vegyszerek maró hatásúak, éppen ezért nagyon óvatosan kezelendők. Vegyszer lehetőleg ne kerüljön a szembe: a vegyszerek kezelésekor –pl. a vegyszer keverésénél- mindig viseljen védőruházatot, kesztyűt. Szintúgy a tisztítás alkalmával, amikor a hengsorsort kiveszi a gépből. Ha a vegyszerek a szembe kerülnek, azonnal öblítsük ki hideg folyóvízzel és ezt kb. 15 percig folytassuk, majd azonnal forduljunk orvoshoz. A vegyszer belélegzése káros az egészségre és elkerülendő; mindig gondoskodjon a processzornak helyet adó szoba (sötétkamra) megfelelő szellőztetéséről.

A hulladék vegyszer tárolására és elhelyezésére vonatkozó a helyi vízügyi hatóságok által meghatározott környezetvédelmi előírások maradéktalanul betartandóak.

Mielőtt kinyitjuk a processzort, mindig áramtalanítsuk, a hálózati csatlakozó vezeték kihúzásával a dugaszolóaljzatból. Bármely javítást vagy karbantartást csak szakképzett személyzet végezhet. Az alkatrészek cseréje alkalmával mindig használjon eredeti, gyári alkatrészeket. A gép kinyitása előtt bizonyosodjunk meg róla, hogy a gépet áramtalanítottuk, azaz dugaszát kihúztuk a csatlakozóból.

ÜZEMBE HELYEZÉS

Üzembe helyezési előírások

- a) Csatlakozás a vízhálózatra: 3/4"-os (mosógép) csatlakozás. Víznyomás 2-10 bar.
- b) Csatlakozás a szennyvízhálózatra: minimálisan 50 mm átmérőjű műanyag lefolyócsővel. A kellemetlen szag megelőzése érdekében szellőztetett szifon felszerelése ajánlatos. A vízvezető cső esése legyen legalább 5%. A dugulás elkerülése érdekében ügyeljünk arra, hogy a csövön ne legyen csavarodás.
- c) Csatlakozás az elektromos hálózatra: biztosítókkal ellátott, földelt, 220-240V 50 vagy 60 Hz, 16 A-s hálózat szükséges. A gép egy szabványos konnektoron keresztül, kapcsolóval és egy 25 A-s, 30 mA-es névleges hibaáramú Fi-relével csatlakozzon a hálózatra. A gép eredeti csatlakozóját levágni, és fix bekötést alkalmazni tilos!

összeszerelés:

- a) Kicsomagolás után távolítsuk el a fedelet és nyissuk ki végig a biztosítóreteszeket a hengsoroikon - kezdjük a műveletet a szárító hengsorsort eltávolításával.
- b) Amennyiben a gépet asztal, vagy munkaasztal tetején kívánjuk elhelyezni, az állítható talpakat fel kell csavarozni. Az alapasztal lábainak hosszúsága egyenként állítható.

Figyelem: Semmiképpen ne helyezzük úgy el a gépet asztal tetején, hogy az alján található szellőzőnyílásokat elzárjuk, mivel ez a készülék túlhevüléséhez vezethet.

- c) Helyezzük a gépet abba a pozícióba, amelyben üzemelni fog és vízmértékkel állítsuk vízszintbe. Ehhez vegyük le a gép védőburkolatát és fektessük a vízmértéket keresztül a két közbülső öblítő csatornán. A gép szintbeállítását a szabályozható lábak segítségével végezhethetjük el. A pontos szintbeállítás elengedhetetlenül fontos ahhoz, hogy később a működő gépben ne csorduljon túl a vegyszer.
- d) Szereljük fel a gép folyadékvezető csöveit. Vezessük a hívó (piros) és fixír (kék) csöveket a vegyszergyűjtő tartályokba. Bizonyosodjunk meg arról, hogy a csövek nyílása a folyadékszint felett van-e (lásd kép). A vízvezető csövet szabadkifolyással vezessük a lefolyó szifonba. A lefolyó csöveket csavarodás-mentesen helyezzük el, esésük legyen állandó (hurkot ne vessenek!). A csövek rögzítésére csőszorítókat használjuk. Figyeljünk a csatlakozások színeire: hívó: piros, fixír: kék, víz: átlátszó. Kössük a mellékelt csöveket színüknek megfelelően a gép elején található csapokra. Használjuk a mellékelt a csőszorító-bilincset a cső rögzítésekor. A cső végét melegítsük fel, majd húzzuk rá a megfelelő csatlakozásra. A regeneráló tartályhoz csatlakozó csöveket szintén bilincsel rögzítsük. Nyomjuk át a szívócsöveket a fedőn található nyíláson a regeneráló-tartályba és pattintsuk rá.
- e) A gép hátulján található vízcsatlakozót kössük össze a vízcsappal.
- f) A használt víz túlfolyó csövét vezethetjük a lefolyóba vagy a megfelelő gyűjtőedénybe.

- g) Csatlakoztassuk az elektromos kábelt. Úgy helyezzük el a kábelt, hogy ne törjön meg és ne essünk el benne. Hosszabbító nem használható!

Próbaüzem

Fontos: a processzort soha ne használjuk (ne kapcsoljuk be!) szárazon!

- a) Zárjuk el a három elvezetőcsapot és töltsük meg a tartályokat és egy kicsit az utántöltő edényeket vízzel. Nyissuk ki a vízcsapot. Csatlakoztassuk a gépet elektromosan és kapcsoljuk be. Ekkor megindul a víz a víztartályba és a keringtető pumpa (hívó és fixáló) működésbe lép. Az utántöltő (regeneráló), valamint a keringtető rendszert légteleníteni kell.
- b) Az utántöltő pumpa légtelenítése
Nyomja meg és tartsa lenyomva a filmbetöltő tálcában található gombot (filmérzékelő kapcsolót). Az utántöltő pumpa működésbe lép. Addig nyomjuk a kapcsolót, amíg a tartályban megjelenő légbuborékok el nem fognak.
- c) A keringtetőpumpa légtelenítése
Ha levegő van a keringtetőpumpában, erős működési zaj hallható. Kapcsoljuk ki a gépet, és nyissuk ki az előhívó folyadék és a fixír elzárócsapjait kb. 5 másodpercre, majd kapcsoljuk be a gépet ismét. Addig ismételjük a fenti folyamatot, amíg a hívó- és fixírfürdőben elfognak a légbuborékok és a keringtetőpumpa zaja elhalkul. Ellenőrizzük hogy szivárgásmentesek-e a csőcsatlakozások. Kapcsoljuk ki a gépet és eresszük le a vizet.

A processzor feltöltése vegyszerekkel

A vegyszerek a gyártó előírásai szerint készítenők el. Megfelelő edényt (pl. kancsót) alkalmazva öntsük a folyadékokat a felső tartályokba - először a fixíroldatot, aztán az előhívót. Vigyázat: a műveletet úgy hajtsuk végre, hogy közben az egyik vegyszer ne loccsanjon át a másik fürdőjébe. Keveredés esetén az előhívófolyadék azonnal tönkremegy. Pattintsuk a megfelelő szívócsövet a megfelelő tartály fedelébe és zárjuk le gondosan. A tartályokat helyezzük a gép alá.

A processor gépi feltöltése:

A gépet regenerálópumpával is fel lehet tölteni (csak több időt vesz igénybe). Pattintsuk rá a megfelelő szívócsöveket a regeneráló tartályba és zárjuk le gondosan. Ezután állítsuk a hőmérséklet-szabályzót "pumpálás - balra, az óramutató járásával ellentétes irányban az utolsó jel" állásba. Tartsuk ebben a pozícióban, amíg a tartályok fel nem töltdnek. Kb. 20 perc után ez a funkció automatikusan kikapcsol. A feltöltés esetleges újraindításához mozdítsuk el a szabályzót a "pumpálás"-ról, majd állítsuk vissza rá. Ez a módja a feltöltésnek eredményezheti azt, hogy a fixír és a hívóoldat tartályai kicsit eltérő szintig töltdnek fel. Ez nem hiba. Ha jelentős az eltérés, használjuk egy megfelelő edényt (pl. kancsót) a kieészítéshez, vagy teljes feltöltéséhez.

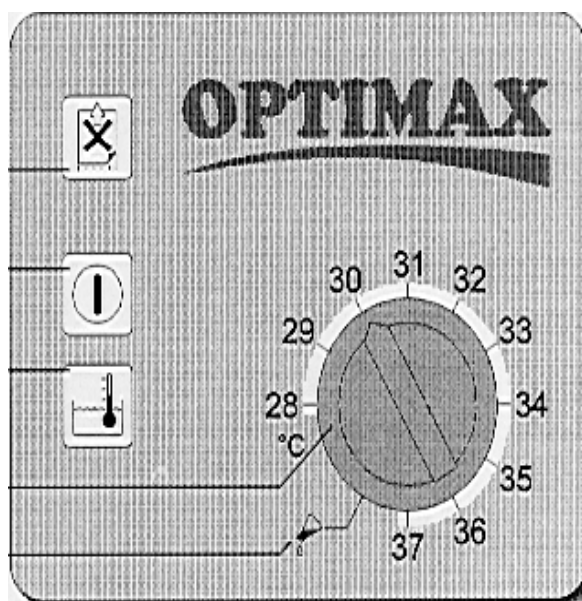
A gép helyigénye és egyéb feltételek

1. Elektromos csatlakozó: szabványos, oldható konnektor, 220-240V, 16A (3x1.5 mm² cu) és 25A/30mA FI-relé. Szerelési magasság előírás szerint!
2. Vízcsap: 3/4" mosógép-csatlakozás + egy tömlővéges kifolyó, a géptisztításhoz és a vegyszerkeveréshez.
3. Vízvezető csövek: legalább 30 cm magasan, 50 mm átmérő, saválló, búzelzárával.
4. Elhasznált hívó oldat elvezetése gyűjtőtartályba. Ha a kiépítés lehetséges, ajánlatos a pincében erre a célra kialakított, szellőztetett helyiségben elhelyezni a gyűjtőtartályt
5. Elhasznált fixír oldat elvezetése gyűjtőtartályba
6. Regeneráló tartályok tárolására szolgáló hely a gép alatt, vagy a gépen kívül, lent.
7. A sötétkamra szellőztetése feltétlenül megoldandó, nem hagyható el.
8. Mosogató, belméret 60x40x30 cm, ajánlott a FRANKE BS 312 (külméret 70x46) típus. Ez a felszerelési tárgy nem hagyható el!

ÜZEMELTETÉS

A gép kezelőszervei:

- Film átfedés –jelző, hangjelzés kíséri**
- A főkapcsoló bekapcsolt állapotát mutatja**
- Hívó fűtés kijelző - felfűtéskor villog**
- Kapcsoló tárcsa – hőmérséklet beállító**
- Gépi feltöltés funkció (hívó és fixáló is)**



A napi teendők összefoglalása

Használat előtt

Nyissuk ki a vízcsapot.

Kapcsoljuk be a processzort.

Ellenőrizzük a folyadék szintjét a regeneráló és az elhasznált vegyszer gyűjtőtartályában.

Várjunk, amíg a start program be nem fejeződik, vagy a hívóoldat a beállított hőmérsékletet el nem éri.

Futtassunk át tisztítófilmet a gépen

Használat közben

Filmkidolgozásnál: nyissuk ki az adagolótálca fedelét, helyezzük be a filmet a tálca jobb vagy bal oldalán, közben ügyeljünk a film-átfedés kijelzőre: mindig várjuk meg a szabad (fény és hang) jelzést (-- --)

Használat után ...

Kapcsoljuk ki a processzort

Zárjuk el a vízcsapot

Nyissuk meg a vízelvezető csapot, nézzük meg, mit ír elő a gépkönyv a napi és a heti tisztítási munkákra.

A gép bekapcsolása

A hívóautomatát a gép elején elhelyezett főkapcsolóval lehet beindítani. Bekapcsolás után a víztartály feltöltődik és a regenerálóciklus végrehajtódik. Amíg a hívóoldat fűrdője fel nem melegszik üzemi hőmérsékletre, a 'bath temperature' (=fűrdő-hőmérséklet) kijelző villog. Amikor a processzor elérte a megkívánt hőmérsékletet, hangjelzést ad ki.

A készenléti (stand-by) üzemmód:

Amikor éppen nincs film a gépben, a készülék stand-by (készenléti) üzemmódra kapcsol. Ebben az állapotban a vegyszereket a gép állandó hőmérsékleten tartja. A filmtovábbító hengerek és a víz néha bekapcsol (Anticrystallisation funkcion) hogy megakadályozza a vegyi anyagok kristályosodását a továbbító görgőkön. A következő filmet bármikor befűzhetjük.

A hívóoldat hőmérséklete

Amenyiben a a különbség a beállított és a valóságos hőmérséklet között 1 °C -nál nagyobb, a 'bath temperature' (= fürdő-hőmérséklet) LED villog. Amikor a kívánt hőmérsékletet elérte a fürdő, hangjelzést ad a gép. Ha a hőmérséklet elérése előtt teszünk filmet a gépbe, a gép figyelmeztető hangjelzést ad.

A filmbetöltés ('infeeding film') kijelző

Ha filmeket egymás után engedély (a kijelző tiltó jelzést ad) nélkül töltünk a gépbe, azok beszorulhatnak. Az 'infeeding film' lámpa világít, amikor filmet helyezünk a gépbe. Miután a film tökéletesen betöltődött, a fény kialszik és hangjelzés adja tudunkra, hogy mehet a következő film.

Kézi regenerálás

A 'kézi pumpálás' funkció beindítja a regeneráló pumpát és az automatikus regenerálást kiegészítendő plusz vegyszer mennyiséget pumpál a tankba. . Állítsuk a szabályzót a 'kézi pumpálás' állásba és a gép elkezd a vegyszer pumpálást a tankba. Ez a funkció azonban csak készenléti (stand-by) üzemállapotban érhető el, amikor nincs film a gépben. Ha a szabályzót ebben az állásban hagyjuk, a gép automatikusan kikapcsolja folyamatot 20 perc múlva. Az újraindításhoz csavarjuk el a szabályzót, majd csavarjuk vissza 'kézi pumpálás' állásba. Filmet nem lehet előhívni, ha a szabályzó 'kézi pumpálás' állásban van. A fürdő hőmérséklete ebbe az állásban 28°C-ra van beállítva.

Automatikus regenerálás

A feldolgozott film mennyiségétől függően a vegyszerek automatikusan kerülnek regenerálásra, a regeneráló tartályokból történő újratöltés útján. Mivel a vegyszerek minősége akkor is romlik ha nem használjuk a gépet, a minőséget megőrzendő a gép készenléti üzemmódban is pumpál némi vegyszert a fürdőbe.

Regenerálási paraméterek

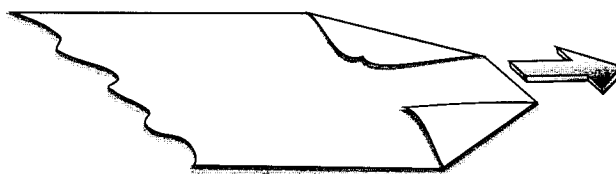
Filmszélesség	A regeneráló pumpa beállítása*	
	100% (85%)	75% (62%)
35 cm	600 ml/m ²	450 ml/m ²
24 cm	870 ml/m ²	650 ml/m ²
18 cm	1150 ml/m ²	875 ml/m ²

* a zárójelben beállítás 60 Hz-nél alkalmazandó

Rollfilm hívása:

Rollfilmek: tekercsfilmeket úgy is helyezhetünk a gépbe, hogy egy bevezetőfilmet (10x10 cm, vagy nagyobb) vegyszerálló ragasztóval rögzítünk hozzá.

Bevezetőfilm nélküli tekercsfilm behelyezése úgy történik, hogy sarkainál behajtogatjuk (felhajtogatjuk) a filmet. Ilyenkor a film az emulziós oldalával felfelé legyen!



Kidolgozási idő és a hívó hőmérsékletének összefüggése:

Kidolgozási idő	Hívó hőmérséklet
90 sec	34 °C – 36 °C
105 sec	33 °C – 35 °C
120 sec	32 °C – 34 °C
135 sec	31 °C – 33 °C
165 sec	30 °C – 32 °C

TISZTÍTÁSI MUNKÁK

Napi karbantartás

Használat előtt

- ❖ Tisztítsuk meg a filmbetöltőt minden szennyeződéstől egy puha ronggyal.
- ❖ Futtassunk át 2-3 tisztább filmet a gépen hogy eltávolítsuk a felhalmozódott szennyeződést a hengerekről és a fogaskerekekről.
- ❖ Ellenőrizzük a folyadékszintet az utántöltőtartályokban és töltjük fel, ha szükséges.
- ❖ Hagyjuk nyitva a fényvédőburkolatot ha nincs film a processzorban. Ezzel megelőzzük a páralecsapódást a betöltő tálcán..

Használat után

- ❖ Amikor befejeztük a napi munkát, eresszük le a vizet a gépből. Ezzel csökkenthetjük az algaképződést.

HETI KARBANTARTÁS

Az előhívó vegyszerek lerakódásokat képeznek a gépben. A lerakódás hátrányosan befolyásolja a filmanyag kidolgozását, ezért a processzort rendszeresen meg kell tisztítani a lerakódástól.

- a) Kapcsoljuk ki a gépet és távolítsuk el a burkolatot.
- b) Lazítsuk meg minden továbbító hengerson meghajtótengelyének biztosítóreteszét (piros, kék, és seszínű) a jobb oldalon.
- c) Távolítsuk el a hengersorokat. Először vegyük ki a szárítóét. A hengersorokat könnyebben mozdíthatjuk, ha egy kicsit meg vannak döntve.
- d) Alaposan öblítsünk le minden hengersort meleg folyóvízben, majd hagyjuk megszáradni. Ajánlatos puha szivacsot használni (de nem dörzskefét, ami megkarcolná a hengerek felületét) és távolítsuk el a szennyeződést a hengerekről és a fogaskerekekekről.
- e) Helyezzük vissza a hengersorokat: piros = előhívó, kék = fixír, seszínű = mosó/szárító. Győződjünk meg róla, hogy minden hengersort szilárdan rögzítettünk a helyén és ne feledjük bekapcsolni a biztosítóreteszeket a meghajtótengelyeken.
- f) A külső burkolatot nedves ronggyal tisztítsuk meg. Ne használjunk agresszív tisztító, vagy oldószereket.

Negyedéves karbantartás

1. A munka elvégzése a felhasznált anyagok veszélyessége és az összetett feladatok miatt csak szakszerviznek ajánlott! A feldolgozott filmek mennyiségétől, a film és a vegyszer minőségétől függően a gép 2-3 havonta alapos tisztítást és átvizsgálást igényel. A hengersorokon és a keringető rendszeren lerakódott üledékeket el kell távolítani, mert ezek a gép meghibásodását idézhetik elő. A hívó és a vizes tankhoz megfelelő tanktisztítót használjunk. A vegyszeres tanktisztító elkészítésekor ügyeljünk a gyártó utasításainak szigorú betartására. Feltétlen szükséges a gép minden forgó-mozgó, valamint a vegyszerrel érintkező alkatrészének átvizsgálása és a szükséges alkatrészcserek elvégzése.

Mielőtt szabadságra mennénk....

vagy a processzor előreláthatólag használaton kívül lesz egy-két hétnél hosszabb (max. 3-4 hétig!) ideig, minden vegyszert le kell eresztetni és a gépet alaposan ki kell mosni. Ha munkakezdéskor nem akarunk egy komplett karbantartást végeztetni, egyszerűen töltsük fel a felső tartályokat vízzel. Ennél hosszabb leállási idő esetén feltétlenül konzultáljunk a szakszervizzel!

PROBLÉMÁK ÉS MEGOLDÁSOK

A processzort hosszútávú, nagyfokú igénybevételre tervezték. Amennyiben mégis rendellenességek fordulnának elő a működésében, íme néhány tipp, a hiba lehetséges okait illetően. Kérjük, nézze végig az alábbi pontokat mielőtt szakembert hív.

A filmek nem feketednek kellő mértékben

- a hívó fürdő hőmérséklete túl alacsony
- az expozíció ideje túl rövid
- az előhívó vegyszerek (hívó, fixáló, vagy mindkettő, általában a hívóval fordul elő) hatásukat veszítették, vegyszercsere szükséges!
- a vízlefolyó (túlfolyó) eldugult és víz került a hívó tankba. Megoldás: a lefolyó tisztítása és a vegyszer (vagy vegyszerek) cseréje.
- az előhívó oldatba fixír keveredett (ilyenkor szalmiákszag érezhető). Vegyszer (hívó) csere szükséges. Minden esetben tisztítsuk és öblítsük ki a hívó tartályt (a szivattyút is!), mielőtt újratöltjük.



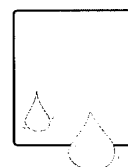
Túlzott mértékű filmfeketedés

- a fürdő hőmérséklete túl magas
- az exponálás ideje túl hosszú
- a vegyszerek újratöltése (csak teljesen frissen kevert vegyszer feltöltése esetén) után elmaradt a starter.



Nem száradnak a filmek

- ha meleg levegő jön ki a légcsatornából, a vegyszerek és a film fajtája ellenőrizendő
- a fixíroidat kimerült vagy felhígult (pl. vizes túlfolyó eldugulása esetén)
- ha hideg levegő jön ki a légcsatornából ⇒ szakszervizhez kell fordulni!



A film felülete zöldes-sárga

- nem megfelelő fixálás. Ellenőrizzük a film típusát, hogy az adott beállításokhoz megfelelő-e.
- a fixíroidat kimerült vagy felhígult.
 - az utántöltés túl lassan történik, keveset regenerál a gép.
 - a fehérgült vegyszert le kell cserélni és a vizes lefolyó dugulását el kell hártani.

Karcolás, érintésnyomok, szennyeződés a filmen

- a munka megkezdése előtt futtassunk át egy-két db tisztító (pl selejt) filmet a gépen
- a nyomokat okozhatja anyag kezelés, hosszú köröm által okozott sérülés, stb.
- szennyezettek a tankok, vagy/és a hengerek. Tisztítsuk meg a tartályt és a hengersorokat.



Felhős (foltos) kép

- a hívóoldat szintje túl alacsony
- a fixír görgősor első hengerpárja szennyezett (kondenzáció, vagy kristályosodás)
- a hívóoldat előregedett vagy a keringtetés nem működik
- próbáljuk meg a filmbetöltést úgy, hogy az emulziós oldal felfelé néz

A gép nem kapcsol be

- győződjünk meg róla, hogy a konnektorban van áram, pl. egy lámpa kipróbálásával
- nincs érintkezés a dugasz és a konnektor között, a helyi villanyszerelővel a csatlakozást ellenőriztetni kell.

A film nem töltődik be, de a ventillátor beindul

- ha nem világít a burkolat zártságát jelző lámpa, nyomuk le (igazítsuk meg) a fedelet a fedélkapcsolónál.

A gép nem indul automatikusan, vagy több film beadagolása közben leáll

- a filmérzékelő kapcsoló az adagoló tálca bal oldalán nem lett lenyomva. Baloldalt tegyük be a filmet, ezzel kapcsoljuk be a filmérzékelő kapcsolót

Az előhívófolyadék hőmérséklete túl alacsony

- a hőmérsékletszabályzó tárcsa két fokozat között (tulajdonképpen egyiken sem) áll.

A regeneráló pupma nem működik, nem szívja fel a friss vegyszert

- az utántöltő cső (hívó vagy fixáló) levegőt kap. Ellenőrizzük a csatlakoztatást és légelenítsük a rendszert.
- Ellenőrizzük a regeneráló tartályban a vegyszer mennyiségét, illetve azt, hogy a cső eléri-e a vegyszerszintet.

Az öblítő víz nem folyik be a gépbe

- nyissuk ki a (valószínűleg elzárva felejtett) csapot
- túl alacsony a nyomás a vízvezetékben. A minimális nyomás 0.3 bar

A víztartály túlfolyik

- az elvezető cső hajlott/megtört. A cső végének a szifon vízszintje felett kell lennie és szabadkifolyással kell rendelkeznie.
- a tartályokat, csöveket és csatlakozásokat ellenőriznünk kell, nem-e tömődtek el. Az elvezetőcsőnek állandó esésűnek kell lennie.
- A túlfolyó eldugult, ki kell tisztítani.

A gép nem továbbítja megfelelően a filmet

- a film a betöltés után megakadt/megszorult. Ellenőrizzük a hengerek helyzetét a gépben és nézzük meg, helyükön vannak-e a biztosítóreteszek.

A meghajtó tengely nyikorgó, fémes hangot ad

- A rögzítő kengyelekhez por, vegyszermaradék, stb került, egy kis mennyiségű tisztító spray, egy csepp olaj a problémát megoldja.

A film beszorul a hengerek közé

- Kapcsoljuk ki a gépet és vegyük le a burkolatot.
- Nézzük meg, melyik hengerekben szorult meg a film és vegyük ki az adott hengert
- Ha lehetőség van rá, próbáljuk kihalászni a film végét, kézzel és a hajtótengely elfordításával húzzuk ki a filmet a hengerek közül
- Helyezzük vissza a hengert és rögzítsük retesszel. Tegyük vissza a burkolatot és kapcsoljuk be a gépet ismét.
- Amennyiben a film áramkimaradás következtében marad a gépben, egy újabb film betöltőbe helyezésével elindíthatjuk a gépet, és az kitolja.

Fontos!

Gondoskodjunk róla, hogy a hengerek mindig szilárdan rögzítve legyenek: ilyenkor a biztosítókapcsok a meghajtótengelyeken zárva vannak.

Ne indítsuk be a processzort üresen, valamint üres regeneráló-tartályokkal.

Hosszú használaton kívül eltöltött idő után ellenőrizzük a fürdő szintjét a gépben és töltsük fel, vagy cseréljük ki, ha szükséges.